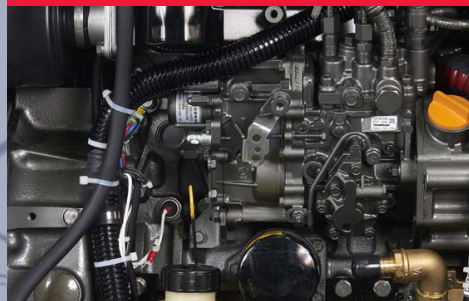


mariner 700 - 810



PANNELLO DI CONTROLLO



MOTORE YANMAR 1500 GIRI



SCARICO GAS ED ACQUA

Il raffreddamento del motore avviene tramite circolo di liquido refrigerante in circuito chiuso.

Il sistema è composto da uno scambiatore, al cui interno avviene lo scambio termico fra liquido refrigerante ed acqua mare. Due pompe distinte provvedono alla circolazione del liquido refrigerante e dell'acqua di mare. I flussi dell'aria garantiscono un efficace raffreddamento dell'alternatore.

L'ottima accessibilità rende più agevoli gli interventi di manutenzione anche con gruppo elettrogeno installato in ambienti angusti.



COMPACT
DESIGN



EASY
INSTALLATION

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati, le immagini e i disegni della presente scheda senza impegno di preavviso.

Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o Mase Generators S.p.A.



mase generators spa

Via Tortona, 345 | 47522 - Cesena (FC) | Italy

Tel. +39 0547 354311

commercial@masegenerators.com

www.masegenerators.com

mase
GENERATORS
Believing in change.

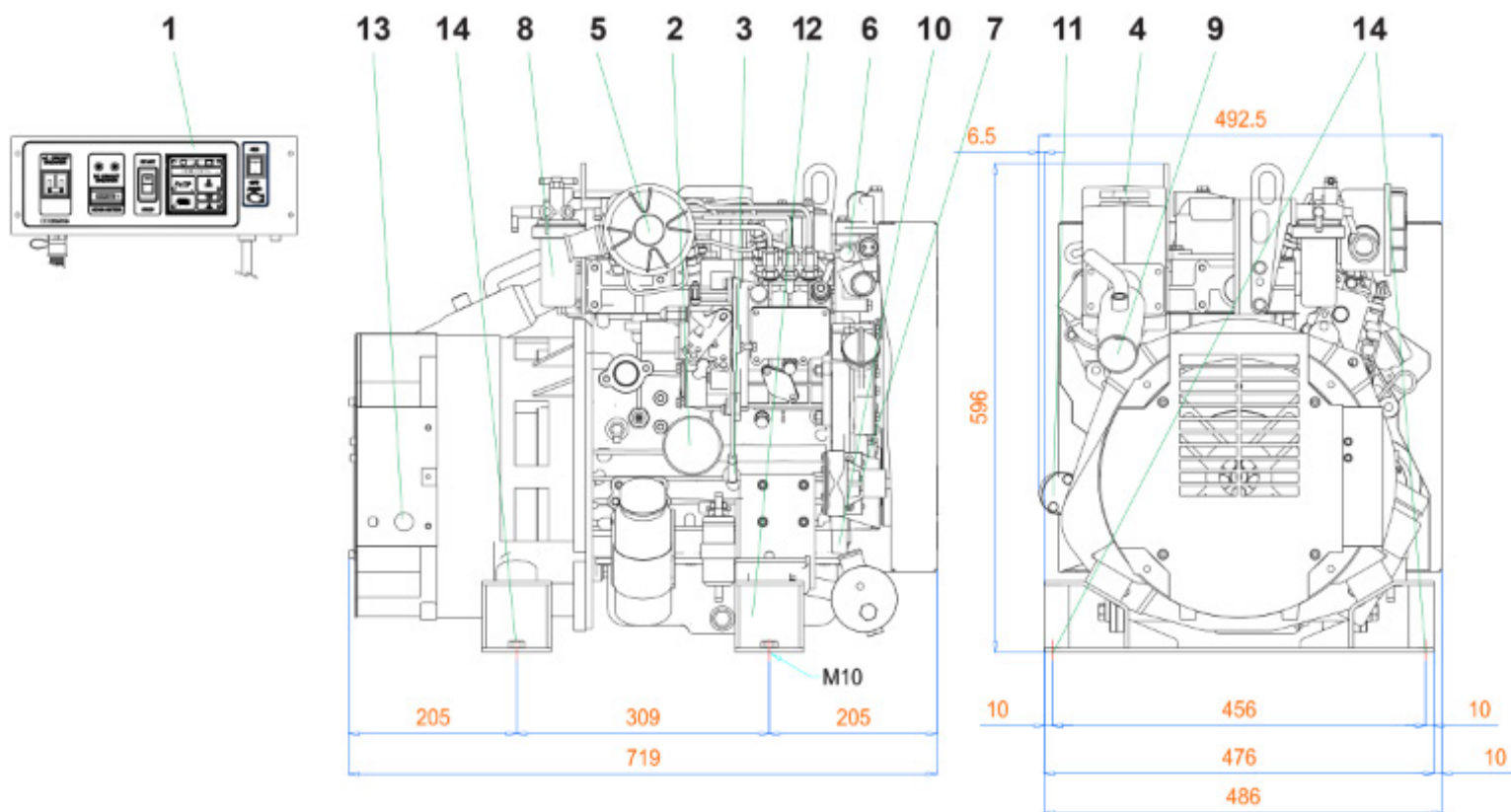
QUADRO DI CONTROLLO

_ Il modulo CBU EVO IL4 gestisce i controlli e i comandi del generatore. L'ampio display e i pulsanti di comando ne permettono una facile lettura ed utilizzo:

- Avviamento manuale
 - Tensione Vac
 - Frequenza Hz
 - Contaore
 - Tensione batteria generatore
 - Allarme bassa pressione olio
 - Preriscaldamento motore
 - Allarme alta temperatura motore
 - Allarme avaria carica batteria
 - Protezione per frequenza e giri motore
 - Visualizzazione allarmi d'arresto
 - Avviso manutenzione periodica
 - Uscita cumulativo allarmi
 - Uscita RUN
 - Uscita Ready
 - Uscita AUX programmabile
- _ Pulsante stop d'emergenza
- _ Protezione magnetotermica

MOTORE

- _ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria
- _ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni
- _ Pompa estrazione olio



- | | | | |
|--|--------------------------------|-------------------------------------|---|
| 1. Quadro di comando | olio motore | 8. Filtro carburante | 11. Allacciamento batteria |
| 2. Cartuccia filtro olio motore | 5. Filtro aria | 9. Raccordo scarico a mare (ø 50mm) | 12. Collegamento serbatoio carburante (ø 8mm) |
| 3. Asta di controllo livello olio motore | 6. Pompa acqua circuito chiuso | 10. Ingresso acqua mare (ø 16mm) | 13. Uscita cavi elettrici |
| 4. Bocchettone inserimento | 7. Pompa acqua mare | | 14. Staffe ancoraggio gruppo |

Uscita monofase 7.4 kW 50 Hz - 8.8 kW 60 Hz

50 Hz

60 Hz

Alternatore CA

Sincrono, 4 poli, senza spazzole, con condensatori

Raffreddamento

Aria

Tensione

115 - 230 V

120 - 240 V

Frequenza

50 Hz

60 Hz

Amps

64.3 - 32.2 A

73.3 - 36.7 A

Potenza massima

7.4 kW

8.8 kW

Potenza continua

6.6 kW

8 kW

Fattore di potenza

cos ϕ 1

Classe d'isolamento

H

Stabilità di tensione

$\pm 10\%$

Stabilità di frequenza

$\pm 5\%$

I dati di potenza sono riferiti ad una pressione atmosferica di 100 KPa, una percentuale di umidità di 30% e una temperatura ambiente di 25°C.

Modello

Yanmar 3TNV80F

Tipo

Diesel 4 tempi

Cilindri

nr 3

Materiale blocco cilindri

Ghisa

Alesaggio

80 mm

Corsa

84 mm

Cilindrata

1267 cc - 77.32 CID

Potenza

12.74 hp - 9.37 kWm (a 1500 giri)

14.35 hp - 10.56 kWm (a 1800 giri)

Giri/min

1500

1800

Rapporto di compressione

23:1

Sistema di iniezione

Diretta

Materiale testata

Ghisa

Regolatore di giri

Centrifugo meccanico

Sistema di lubrificazione

Forzata

Capacità carter olio

3 l

Sistema di arresto motore

Elettromagnete

Pompa alimentazione carburante

Elettrica

Prev. max. pompa carburante

700 mm

Cons. carburante a pieno carico

2.3 l/h

2.9 l/h

Volume aria combustione

790 l/min

904 l/min

Batteria d'avviamento

65 Ah - 12 V

Carica batteria

40 Ah - 12 V

Motorino d'avviamento

1.2 kW - 12 V

Inclinazione massima di utilizzo

25°

Portata pompa acqua mare

25 l/min

28 l/min

Tubo ingresso acqua mare $\varnothing$

16 mm

Tubo scarico $\varnothing$

50 mm

Tubo andata e ritorno carburante $\varnothing$

8 mm

Dimensioni (L x W x H)

719 x 492 x 596 mm

Peso

190 Kg

Accessorio

Codice

ACCESSORI A RICHIESTA

• Kit installazione completo D.50 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16	012276
• Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.4	04349
• Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.50 MASE	04658
• Kit di scarico e separatore supersilenziato D.50 MASE	010078
• Kit Antisifone D.16 - rif.3	04290
• Marmitta D.50 MASE	70795
• Silenziatore D.50 MASE	71809
• Separatore acqua/gas MASE D.50	04488
• Marmitta Vetus LP50	71148
• Silenziatore Vetus MP50	71751
• Silenziatore c.71751 con spugna insonorizzante	039866
• Separatore Vetus LGS5038	71717
• Marmitta Centek 2" - rif.5	71155
• Separatore acqua/gas 2" Centek - rif.6	71156
• Pannello di avviamento a dist. START/STOP con cavo 20mt. per Comap IL4 - rif.1	037561
• Pannello di avviamento a dist. LOGICA Comap IL4 con cavo 20mt. - rif.2	039607
• Cruise Kit	913816



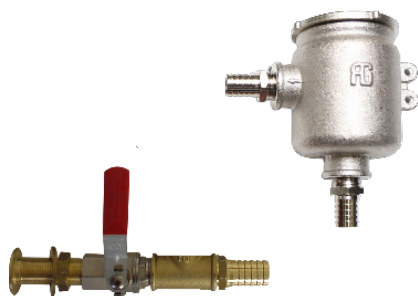
.1



.2



.3



.4



.5



.6