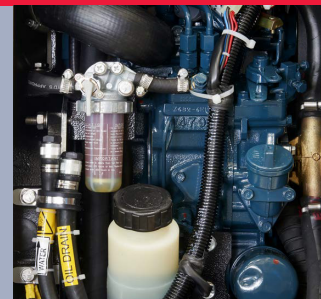


mariner 910 S - 960 S



LOGICA DI CONTROLLO



MOTORE KUBOTA



TUBO CARBURANTE
ANDATA/RITORNO

Il raffreddamento del motore avviene tramite circolo di liquido refrigerante in circuito chiuso.

Il sistema è composto da uno scambiatore, al cui interno avviene lo scambio termico fra liquido refrigerante ed acqua mare. Due pompe distinte provvedono alla circolazione del liquido refrigerante e dell'acqua di mare. I flussi dell'aria garantiscono un efficace raffreddamento dell'alternatore.

L'ottima accessibilità rende più agevoli gli interventi di manutenzione anche con gruppo elettrogeno installato in ambienti angusti.



COMPACT
DESIGN



EASY
INSTALLATION



SUPER
SILENCED

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati, le immagini e i disegni della presente scheda senza impegno di preavviso.

Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o Mase Generators S.p.A.

Data ultimo aggiornamento 01/08/2025



mase generators spa

Via Tortona, 345 | 47522 - Cesena (FC) | Italy

Tel. +39 0547 354311

commercial@masegenerators.com

www.masegenerators.com

mase
GENERATORS
Believing in change.

Uscita monofase 8.6 kW 50 Hz - 9.6 kW 60 Hz

QUADRO DI CONTROLLO

_ Il modulo CBU EVO IL4 gestisce i controlli e i comandi del generatore. L'ampio display e i pulsanti di comando ne permettono una facile lettura ed utilizzo:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Contaore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Preriscaldamento motore
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme avaria carica batteria
- Protezione per frequenza e giri motore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica
- Uscita cumulativo allarmi
- Uscita RUN
- Uscita Ready
- Uscita AUX programmabile

_ Pulsante arresto d'emergenza

_ Protezione magnetotermica

MOTORE

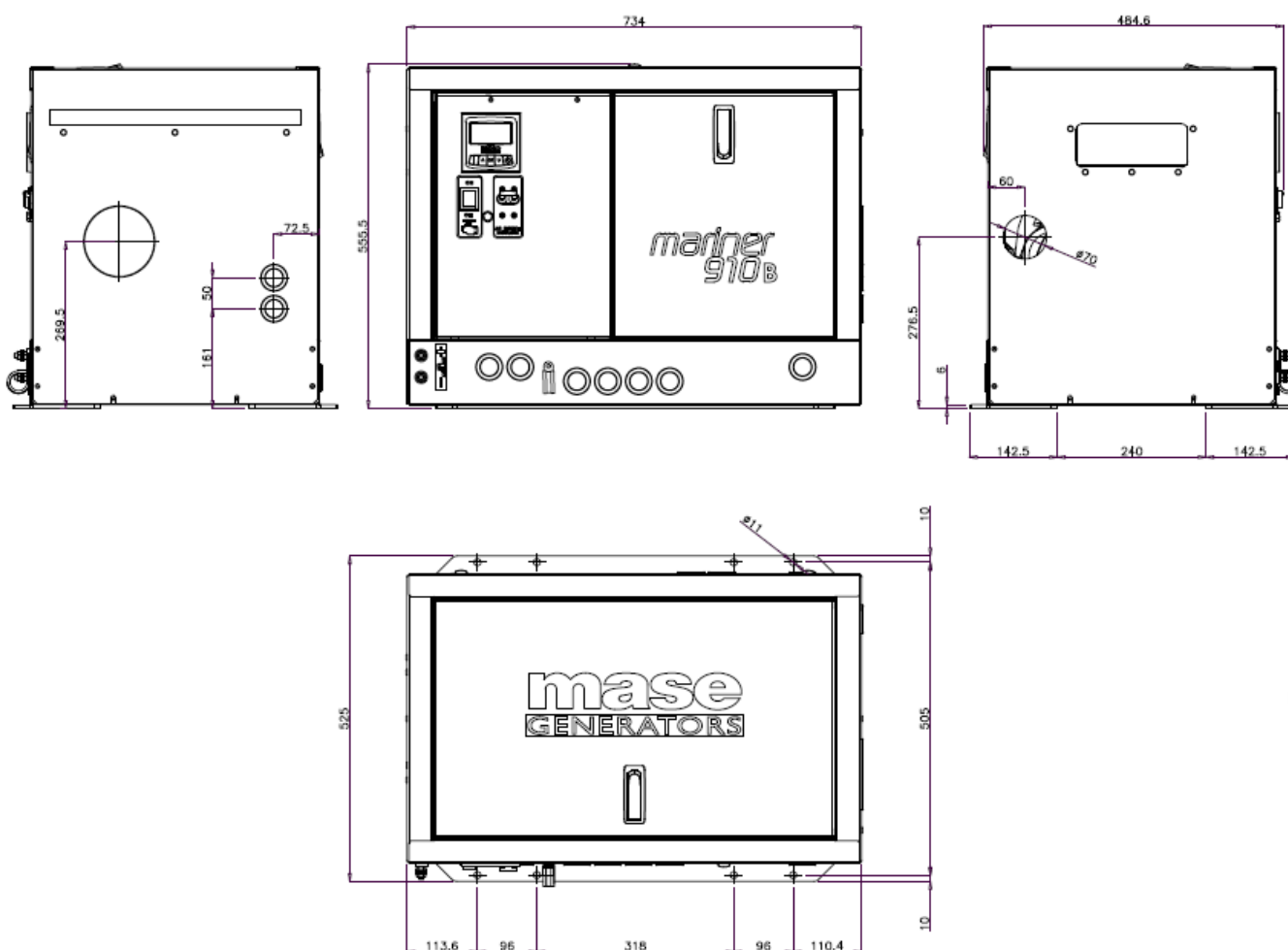
_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

_ Pompa estrazione olio

CABINA INSONORIZZANTE

_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni



Uscita monofase 8.6 kW 50 Hz - 9.6 kW 60 Hz

50 Hz

60 Hz

Alternatore CA

Sincrono, 2 poli, senza spazzole, a condensatori

Raffreddamento

Aria

Tensione

115 - 230 V

120 - 240 V

Frequenza

50 Hz

60 Hz

Amps

74.8 - 37.4 A

80 - 40 A

Potenza Max

8.6 kW

9.6 kW

Potenza continua

7.8 kW

8.8 kW

Fattore di potenza

cos ϕ 1

Classe d'isolamento

H

Stabilità di tensione

$\pm 10\%$

Stabilità di frequenza

$\pm 5\%$

I dati di potenza sono riferiti ad una pressione atmosferica di 100 KPa, una percentuale di umidità di 30% e una temperatura ambiente di 25°C.

Modello

Kubota D722

Tipo

Diesel

Cilindri

nr 3

Materiale blocco cilindri

Ghisa

Alesaggio

67 mm

Corsa

68 mm

Cilindrata

719 cc - 43.9 CID

Potenza

16.6 hp - 12.21 kWm

20 hp - 14.71 kWm

Giri/min

3000

3600

Rapporto di compressione

23.5:1

Sistema di iniezione

Indiretta

Materiale testata

Ghisa

Regolatore di giri

Meccanico

Sistema di lubrificazione

Forzata

Capacità carter olio

3.8 l

Sistema di arresto motore

Elettromagnete

Pompa alimentazione carburante

Elettrico

Prev. max. pompa carburante

700 mm

Cons. carburante a pieno carico

3.2 l/h

3.9 l/h

Volume aria combustione

860 l/min

1032 l/min

Batteria d'avviamento

65 Ah - 12 V

Carica batteria

14 Ah - 12 V

Motorino d'avviamento

1.2 kW - 12 V

Inclinazione massima di utilizzo

25°

Portata pompa acqua mare

20 l/min

24 l/min

Tubo ingresso acqua mare $\varnothing$

16 mm

Tubo scarico $\varnothing$

50 mm

Tubo andata e ritorno carburante $\varnothing$

8 mm

Dimensioni (L x W x H)

730 x 468 x 555 mm (con cabina insonorizzante)

Peso

185 Kg (con cabina insonorizzante)

Rumorosità

55 dBA at 7 mt (23 ft)

56 dBA at 7 mt (23 ft)

Accessorio**Codice****ACCESSORI
A RICHIESTA**

• Kit installazione completo D.50 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16	012276
• Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif. 2	04349
• Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.50	04658
• Kit di scarico e separatore supersilenziato D.50	010078
• Kit Antisifone D.16 - rif.1	04290
• Marmitta D.50	70795
• Silenziatore D.50	71809
• Separatore acqua/gas D.50	04488
• Marmitta Vetus LP50	71148
• Silenziatore Vetus MP50	71751
• Silenziatore c.71751 con spugna insonorizzante	039866
• Separatore Vetus LGS5038	71717
• Marmitta Centek 2" - rif. 3	71155
• Separatore acqua/gas 2" Centek - rif. 4	71156
• Kit comando a distanza START/STOP 20 mt per CBU (3000 giri)	041238
• Cruise kit	913887

