

# IS 5.0



LOGICA DI CONTROLLO



MOTORE YANMAR



TUBO CARBURANTE  
ANDATA/RITORNO

L'intercooler W/A consente di svincolare completamente il gruppo elettrogeno dalle condizioni ambientali esterne, permettendo all'alternatore e al motore di lavorare a temperatura ideale ottimizzando il rendimento e l'affidabilità della macchina.

Il generatore può essere installato in ogni ambiente dell'imbarcazione senza la necessità di dispositivi di ventilazione. Estremamente compatto e silenzioso, il generatore è equipaggiato di un doppio sistema antivibrante per incrementare il comfort: il primo riduce il livello di vibrazioni provenienti dal gruppo motore/alternatore verso il telaio, il secondo assorbe le micro vibrazioni residue originate tra il telaio del generatore e la barca.

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati, le immagini e i disegni della presente scheda senza impegno di preavviso.

Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o Mase Generators S.p.A.

Data ultimo aggiornamento 01/08/2025



DESIGN  
COMPATTO



INSTALLAZIONE  
SEMPLICE



SUPER  
SILENZIATO



**mase generators spa**

Via Tortona, 345 | 47522 - Cesena (FC) | Italy

Tel. +39 0547 354311

commercial@masegenerators.com

www.masegenerators.com

**mase**  
**GENERATORS**  
*Believing in change.*

## QUADRO DI CONTROLLO

\_ Il modulo CBU è equipaggiato con un grande display e include molteplici funzioni per il monitoraggio completo del gruppo elettrogeno:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Numero di giri motore
- Contaore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme alta temperatura alternatore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica più cavo di collegamento 10 metri

\_ Pulsante stop d'emergenza

\_ Protezione termica

## MOTORE

\_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

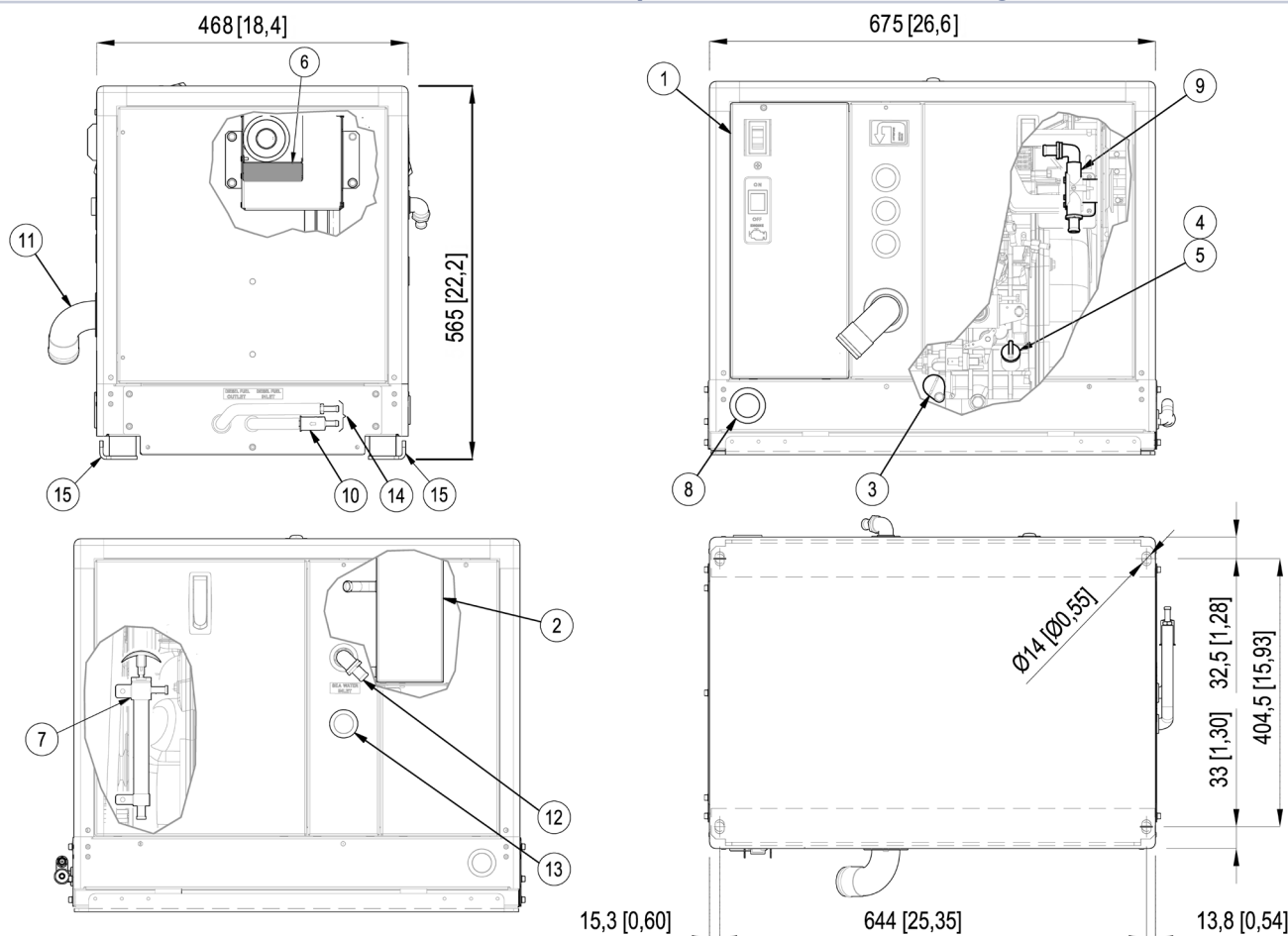
\_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

\_ Pompa estrazione olio

## CABINA INSONORIZZANTE

\_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni

**Sono disponibili su richiesta il kit poli isolati (per imbarcazioni con scafo in metallo), il kit scarico a secco ed il kit per il raffreddamento a chiglia**



1. Quadro di comando
2. Scambiatore di calore aria / acqua
3. Cartuccia filtro olio motore
4. Asta di controllo livello olio motore

5. Bocchettone inserimento olio motore
6. Filtro aria
7. Pompa estrazione olio
8. Uscita cavi elettrici
9. Pompa acqua mare

10. Filtro carburante
11. Scarico a mare (d.45 mm)
12. Ingresso acqua mare (d.16 mm)
13. Allacciamento batteria

14. Collegamento serbatoio carburante (d.8 mm)
15. Staffe ancoraggio gruppo

## DATA SHEET

|                        |                                                                |
|------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Alternatore CA         | Sincrono, 2 poli, autoeccitato, senza spazzole, a condensatori |
| Raffreddamento         | Aria / acqua (Intercooler W/A)                                 |
| Tensione               | 115 o 230 V                                                    |
| Frequenza              | 50 Hz                                                          |
| Amps                   | 43.5 - 21.7 A                                                  |
| Potenza massima        | 5 kW                                                           |
| Potenza continua       | 4.2 kW                                                         |
| Fattore di potenza     | cos $\phi$ 1                                                   |
| Classe d'isolamento    | H                                                              |
| Stabilità di tensione  | $\pm 10\%$                                                     |
| Stabilità di frequenza | $\pm 5\%$                                                      |

I dati di potenza sono riferiti ad una temperatura acqua mare fino a 31°, una pressione atmosferica di 100 KPa e una percentuale di umidità di 30%

|                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Modello                            | Yanmar L100N                    |
| Tipo                               | Diesel 4 tempi                  |
| Cilindri                           | nr 1                            |
| Materiale blocco cilindri          | Alluminio                       |
| Alesaggio                          | 86 mm                           |
| Corsa                              | 75 mm                           |
| Cilindrata                         | 435 cc                          |
| Potenza                            | 8.8 hp - 6.47 kWm (a 3000 giri) |
| Giri/min                           | 3000                            |
| Rapporto di compressione           | 20.5:1                          |
| Sistema di iniezione               | Diretta                         |
| Materiale testata                  | Alluminio                       |
| Regolatore di giri                 | Centrifugo meccanico            |
| Sistema di lubrificazione          | Forzata                         |
| Capacità carter olio               | 1.65 l                          |
| Sistema di arresto motore          | Elettrovalvola                  |
| Pompa alimentazione carburante     | Elettrica                       |
| Prev. max. pompa carburante        | 700 mm                          |
| Cons. carburante a pieno carico    | 1.6 l/h                         |
| Volume aria combustione            | 600 l/min                       |
| Batteria d'avviamento              | 55 Ah - 12 V                    |
| Carica batteria                    | 10 Ah - 12 V                    |
| Motorino d'avviamento              | 0.8 kW - 12 V                   |
| Inclinazione massima di utilizzo   | 25°                             |
| Portata pompa acqua mare           | 20 l/min                        |
| Tubo ingresso acqua mare Ø         | 16 mm                           |
| Tubo scarico Ø                     | 45 mm                           |
| Tubo andata e ritorno carburante Ø | 8 mm                            |

Dimensioni (L x W x H) 675 x 468 x 565 mm (con cabina insonorizzante)

Peso 130 Kg (con cabina insonorizzante)

Rumorosità 54 dBA at 7 mt

## Accessorio

## Codice

ACCESSORI  
A RICHIESTA

|                                                                                    |        |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| • Kit installazione completo D.45 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16         | 040274 |
| • Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.3 | 04349  |
| • Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.45 - rif.1      | 04654  |
| • Kit di scarico e separatore supersilenziato D.45 - rif.4                         | 040272 |
| • Kit Antisifone D.16 - rif.2                                                      | 04290  |
| • Marmitta D.45                                                                    | 71810  |
| • Silenziatore D.45                                                                | 70803  |
| • Separatore acqua/gas D.45                                                        | 040273 |
| • Capottina insonorizzante                                                         | 040705 |
| • Kit comando a distanza START/STOP 20mt per CBU (3000 GIRI)                       | 041238 |
| • Cruise Kit                                                                       | 913826 |

