

IS 4.05i - IS 4.06i



LOGICA DI CONTROLLO



MOTORE YANMAR



TUBO CARBURANTE
ANDATA/RITORNO

L intercooler W/A consente di svincolare completamente il gruppo elettrogeno dalle condizioni ambientali esterne, permettendo all'alternatore e al motore di lavorare a temperatura ideale ottimizzando il rendimento e l'affidabilità della macchina.

Il generatore può essere installato in ogni ambiente dell'imbarcazione senza la necessità di dispositivi di ventilazione. Estremamente compatto e silenzioso, il generatore è equipaggiato di un doppio sistema antivibrante per incrementare il comfort: il primo riduce il livello di vibrazioni provenienti dal gruppo motore/alternatore verso il telaio, il secondo assorbe le micro vibrazioni residue originate tra il telaio del generatore e la barca.

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati, le immagini e i disegni della presente scheda senza impegno di preavviso.

Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o Mase Generators S.p.A.

Data ultimo aggiornamento 01/08/2025



CON INVERTER



INSTALLAZIONE
SEMPLICE



SUPER
SILENZIATO



mase generators spa

Via Tortona, 345 | 47522 - Cesena (FC) | Italy

Tel. +39 0547 354311

commercial@masegenerators.com

www.masegenerators.com

mase
GENERATORS
Believing in change.

Uscita monofase 3.8 kW 50 Hz - 3.6 kW 60 Hz

QUADRO DI CONTROLLO

_ Il modulo CBU è equipaggiato con un grande display e include molteplici funzioni per il monitoraggio completo del gruppo elettrogeno:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Numero di giri motore
- Contaore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme alta temperatura alternatore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica più cavo di collegamento 10 metri

_ Pulsante stop d'emergenza

_ Protezione termica

MOTORE

_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

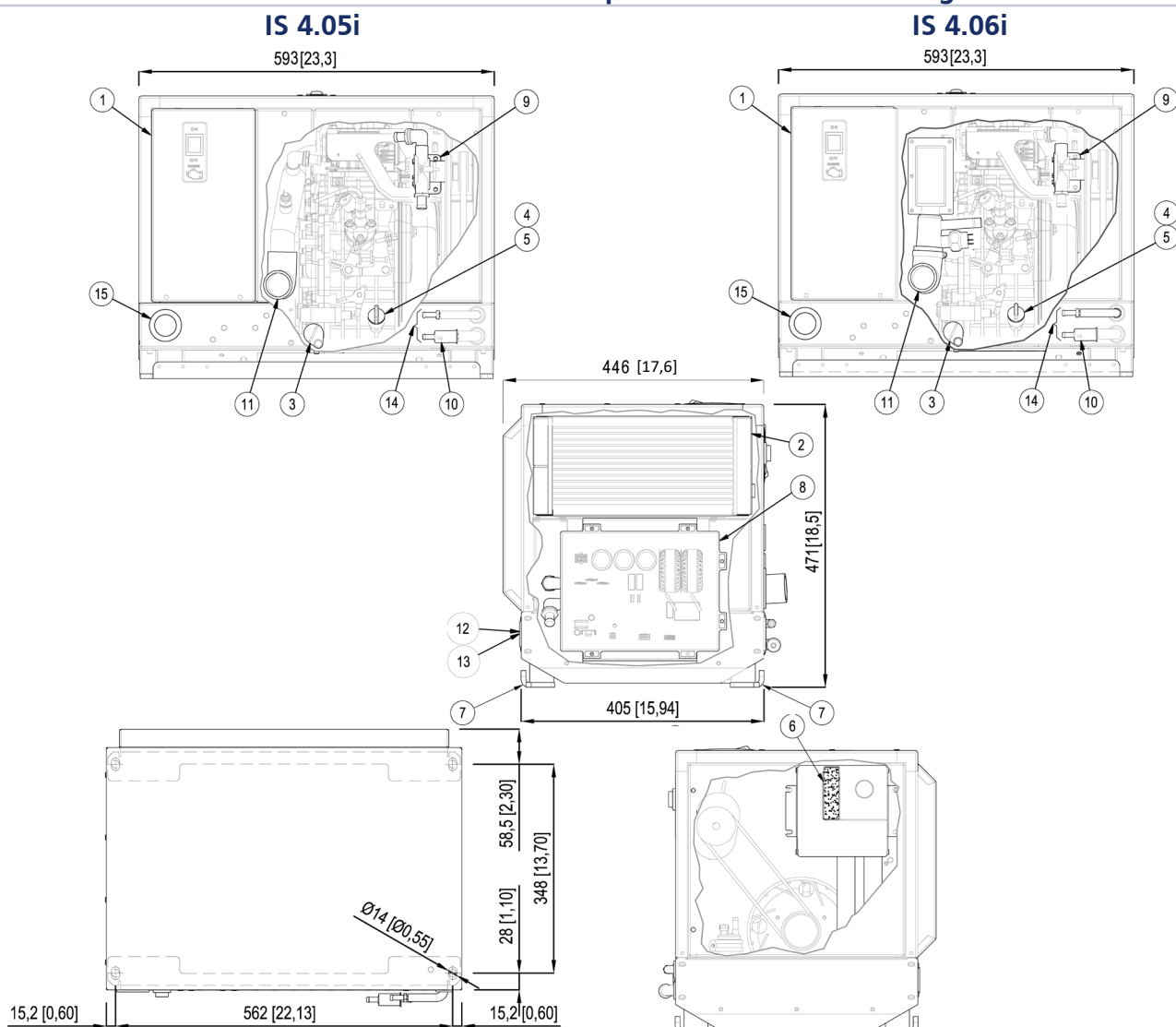
_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

_ Pompa estrazione olio

CABINA INSONORIZZANTE

_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni

Sono disponibili su richiesta il kit poli isolati (per imbarcazioni con scafo in metallo), il kit scarico a secco ed il kit per il raffreddamento a chiglia



- | | | | |
|--|--|---|--|
| 1. Quadro di comando | 5. Bocchettone inserimento olio motore | 10. Filtro carburante | 14. Collegamento serbatoio carburante (d.8 mm) |
| 2. Scambiatore di calore aria / acqua | 6. Filtro aria | 11. Scarico a mare (d.50 mm x IS 4.06i) | 15. Staffe ancoraggio gruppo |
| 3. Cartuccia filtro olio motore | 7. Staffe ancoraggio gruppo | 12. Ingresso acqua mare (d.16 mm) | |
| 4. Asta di controllo livello olio motore | 8. Inverter | 13. Allacciamento batteria | |
| | 9. Pompa acqua mare | | |

IS 4.05i

IS 4.06i

mase
GENERATORS
Believing in change.
 Uscita monofase 3.8 kW 50 Hz - 3.6 kW 60 Hz

50 Hz

60 Hz  
Tier 4 final

Alternatore CA

A magneti permanenti (PMG)

Raffreddamento

Aria / acqua (Intercooler W/A)

Tensione

115 a 230 V

115 a 240 V

Frequenza

50 Hz

60 Hz

Amps

33 a 16.5 A

31.3 a 15 A

Potenza massima

3.8 kW

3.6 kW

Potenza continua

3.5 kW

3.2 kW

Fattore di potenza

cos ϕ 1

Classe d'isolamento

H

Stabilità di tensione

 $\pm 1\%$

Stabilità di frequenza

 $\pm 1\%$

I dati di potenza sono riferiti ad una temperatura acqua mare fino a 31°, una pressione atmosferica di 100 KPa e una percentuale di umidità di 30%

Modello

Yanmar L70W

Tipo

Diesel 4 tempi

Cilindri

nr 1

Materiale blocco cilindri

Alluminio

Alesaggio

78 mm

Corsa

67 mm

Cilindrata

320 cc

Potenza

6.1 hp - 4.49 kWm (a 3150 giri)

Giri/min

3150

Rapporto di compressione

20.5:1

Sistema di iniezione

Diretta

Materiale testata

Alluminio

Regolatore di giri

Centrifugo meccanico

Sistema di lubrificazione

Forzata

Capacità carter olio

1.1 l

Sistema di arresto motore

Elettrovalvola

Pompa alimentazione carburante

Elettrica

Prev. max. pompa carburante

700 mm

Cons. carburante a pieno carico

1.3 l/h

Volume aria combustione

400 l/min

Batteria d'avviamento

45 Ah - 12 V

Carica batteria

10 Ah - 12 V

Motorino d'avviamento

0.8 kW - 12 V

Inclinazione massima di utilizzo

25°

Portata pompa acqua mare

20 l/min

Tubo ingresso acqua mare Ø

16 mm

Tubo scarico Ø

50 mm

Tubo andata e ritorno carburante Ø

8 mm

Dimensioni (L x W x H)

593 x 446 x 471 mm (con cabina insonorizzante)

Peso

91 Kg (con cabina insonorizzante)

Rumorosità

54 dBA at 7 mt

Accessorio

Codice

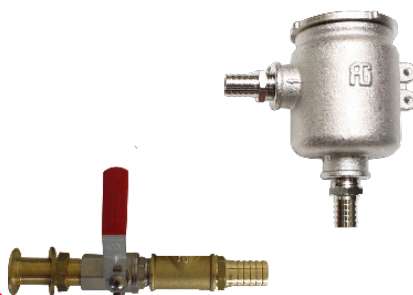
ACCESSORI A RICHIESTA

• Kit installazione completo D.50 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16	012276
• Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.2	04349
• Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.50	04658
• Kit di scarico e separatore supersilenziato D.50 - rif.3	010078
• Kit Antisifone D.16 - rif.1	04290
• Marmitta D.50	70795
• Silenziatore D.50	71809
• Separatore acqua/gas D.50	04488
• Marmitta Vetus LP50	71148
• Silenziatore Vetus MP50	71751
• Silenziatore c.71751 con spugna insonorizzante	039866
• Separatore Vetus LGS5038	71717
• Marmitta Centek 2"	71155
• Separatore acqua/gas 2" Centek	71156
• Protezione antiacqua - rif.4	040537
• Capottina insonorizzante	039345
• Kit comando a distanza START/STOP 20MT per CBU (3000 GIRI)	041238
• Cruise Kit	913825

.1



.2



.3



.4

